

Stichting Work-Study en de Work-Factor Raad willen een platform bieden aan Work-Factor gebruikers, arbeidsanalisten, cost engineers en industrial engineers om problemen, oplossingen, ideeën en tips te bespreken. Daartoe zullen we regelmatig een WS Tip sturen aan “WF-leden” en geïnteresseerden.

Mocht dit bericht niet op het juiste adres aankomen stuur het dan door naar geïnteresseerden en laat ons dat weten, svp.

Extra WF informatie vanuit RWF

Deel 6: Gelijktijdige of simultane montages in RWF.

Het Ready Work-Factor handboek geeft aan dat bij een onderlinge gatafstand van +16 cm de montages niet gelijktijdig kunnen plaatsvinden, maar dat eerst de ene en daarna de andere montage uitgevoerd moet worden. E.e.a. m.b.t. de tijd.

Het is echter niet zo, dat men de zaak mag omdraaien en mag zeggen: “De onderlinge afstand is -16 cm en dus kan er gelijktijdig gemonteerd worden.” De omstandigheden maken uit of dit kan of niet kan. Omstandigheden als

- niet steeds exact gelijke onderlinge afstanden,
- niet voldoende stijve pennen,
- zeer nauwe passingen,
- ruimte voor de vingers om het gat c.q. de pen goed te naderen is nauwelijks of niet aanwezig, bv vanwege een nis, een randje of richeltje,
- e.d.

maken gelijktijdige montage vaak te moeilijk of zelfs onmogelijk.

Soms is het in de praktijk mogelijk om twee voorwerpen met geringe onderlinge afstand en met niet te nauwe toleranties gelijktijdig met een oppervlak montage op hun plaats te brengen. Of dit kan hangt o.a. af van

- de grootte van het kenmerkende detail,
- het contrast tussen detail en achtergrond,
- de verlichting, zowel kwantitatief als kwalitatief,
- de onderlinge afstand,
- de toegestane tolerantie.

Daar dit een te lastige materie is voor RWF en bovendien het tijdsvoordeel zeer gering is, beveelt de commissie het volgende aan:

Twee niet met elkaar verbonden voorwerpen worden niet gelijktijdig met een oppervlak montage op hun plaats gebracht, maar na elkaar.

Het onderwerp van vorige WS Tips staat op de WF Website onder: WF en Management/Praktisch - Algemeen/WS Tips.

Voor reacties naar

G. de Vrij

Secr.: Stichting Work-Study / WORK-FACTOR Raad / WFGD

Tel: +31.40.2046048

Fax: +31.40.2010432

E-mail: work-study@onsmail.nl of info@work-factor.nl

Website: www.work-factor.nl

